

PREFEITURA MUNICIPAL DE ONDA VERDE-SP.

ANEXO I – TEERMO DE REFERÊNCIA

**CHAMADA PUBLICA 01/2023 PARA AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS
DA AGRICULTURA FAMILIAR E DO EMPREENDEOR RURAL**

Item	Quant.	Descrição do Produto	Unidade	VI Unt	VI. Total
01	5.600	Banana Nanica	Kg	5,85	32.760,00
02	6.000	Batata lavada	Kg	6,99	41.940,00
03	2.000	Cebola	Kg	6,45	12.900,00
04	1.000	Abóbora Paulista	Kg	5,56	5.560,00
05	2.000	Cenoura	Kg	5,82	11.640,00
06	1.800	Tomate	kg	7,99	14.382,00
07	1.500	Repolho Verde	kg	4,15	6.225,00
08	800	Pepino	kg	4,49	3.592,00
09	4.000	Tangerina	Kg	7,32	29.280,00
10	1.200	Mamão formosa	Kg	6,49	7.788,00
11	1.000	Cheiro verde	Mç	4,72	4.720,00
12	2.000	Alface	Mç	4,72	9.440,00
13	400	Acelga	Mç	7,66	3.064,00
14	800	Laranja pera	Kg	4,35	3.480,00
15	1.000	Beterraba	Kg	4,35	4.350,00
16	5.000	Abacaxi padrão uniforme	peça	5,99	29.950,00
17	3.000	Maçã nacional	Kg	12,66	37.980,00
18	600	Brócolis ninja	Mç	6,66	3.996,00
19	800	Couve	Mç	4,99	3.992,00
TOTAL					267.039,00